

113 學年度科技校院四年制與專科學校二年制統一入學測驗

機械群

專業科目(二)：機械製造、機械基礎實習、機械製圖實習

試題特色

- 一、 機械群專業科目(二)試題融合運用機械加工、設計與製圖的技術，結合車床、鉗工、鑽床、鑄造、電銲等實習實作課程與職場情境，考生作答需靈活運用機械製造及機械製圖專業知識綜合分析能力。
- 二、 機械群專業科目(二)試題配合職場情境，測驗機械製造生產過程中，必要且實用的知識和技能。有關實習加工步驟順序之試題，測驗考生理解及綜合應用之能力。考生具備實際操作機臺實習的經驗將有助於作答。題組題符合機械製造職場情境之系統思考、分析與綜合應用素養導向之實務題型。
- 三、 機械群專業科目(二)試題特色，舉例如下：
 - (一) 第 26 題以階級桿車削七項步驟為題材，貼近實際車削加工實作，測驗考生對基本車削加工技術應用之原理與設備操作順序的瞭解。
 - (二) 第 28 題以鑄造造模作業過程為題材，貼近實際鑄造造模加工實作情境，測驗考生對鑄造造模作業程序之理解。
 - (三) 第 30 題以銲接實務情境設計，融入電銲實務，測驗考生對基本電銲技術應用及電銲之原理與設備操作方法的瞭解。
 - (四) 第 48-50 題以實際常見的水溝蓋為題材，試題內容涵蓋機械製造之模型種類、機械基礎實習之鑄造定義與流程、鑄造工具與造模用工具之使用，以及機械製造之切削工具的發展，加上實際識圖能力及判斷視圖正確性之測試。